



## PRESENTACION DE SERVICIOS

# PLANTA ECOLÓGICA DE BENEFICIO ANIMAL RIO FRIO SAS



Bucaramanga, septiembre 28 de 2018



SISTEMAS PARA  
FRIGORÍFICOS





¿Cuál es la mayor responsabilidad ambiental de un frigorífico?

Evitar contaminación de aire y aguas a efluentes

¿Los procesos de lavado se realizan con base en productos químicos?

95% de la empresas dependen de químicos

¿Se dispone del calculo del impacto financiero del cumplimiento ambiental?

80% de la empresas no es un indicador disponible

¿Sabe porqué el Ozono (O<sub>3</sub>) es el desinfectante que requiere la industria?

SISTEMAS PARA  
FRIGORÍFICOS

# PORQUE USAR OZONO

¿Qué es común en todas las actividades humanas?

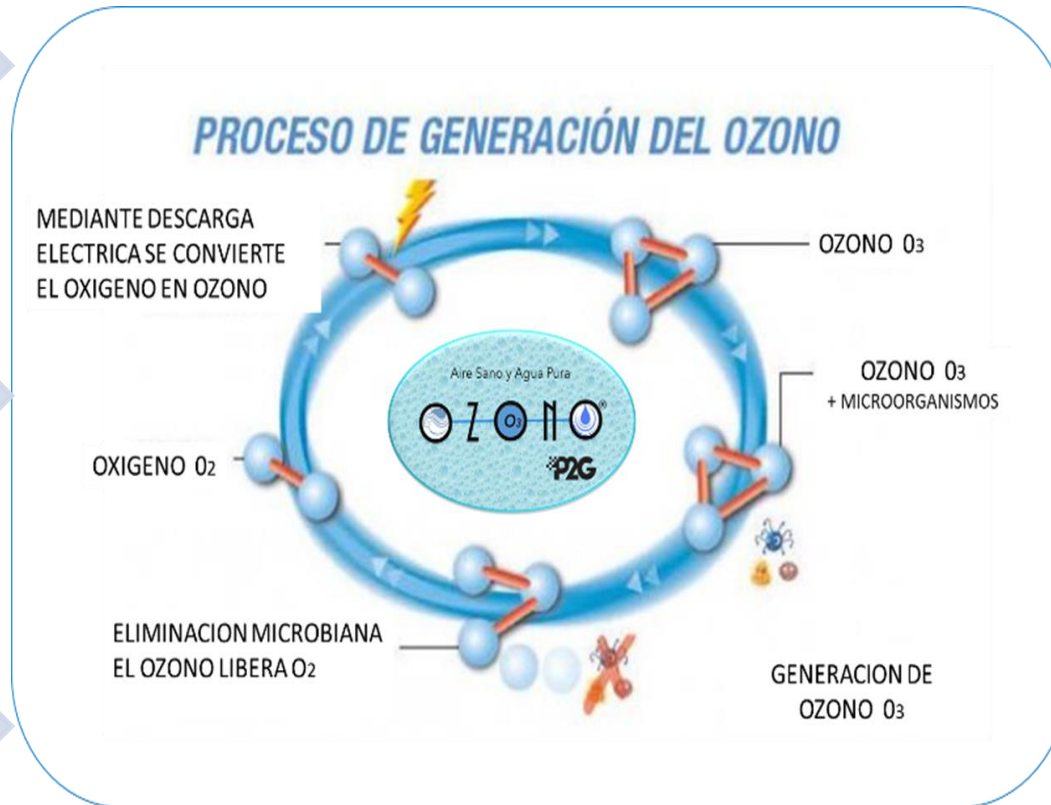
- El agua
- El aire

¿Qué causa las pérdidas en los procesos que requieren el recurso?

- Virus
- Bacterias
- hongos

¿Cuál es el control natural de estos causantes de contaminación y pérdida de rentabilidad?

- El Ozono





## POR QUE EL OZONO

### Que es el ozono:

Es un gas natural con 3 átomos de oxígeno ( $O_3$ ). Generado en la naturaleza por los rayos para proveer control natural de microorganismos.

Replicado por el hombre a menor escala con uso de sistemas de eléctricos controlados de alto voltaje.

### Porque actúa:

Su alto poder oxidante le confiere cualidades como el desinfectante mas eficaz y rápido en el tratamiento de regeneración y depuración de agua y aire.

No deja residuos y es completamente amigable con las personas y con el medio ambiente.

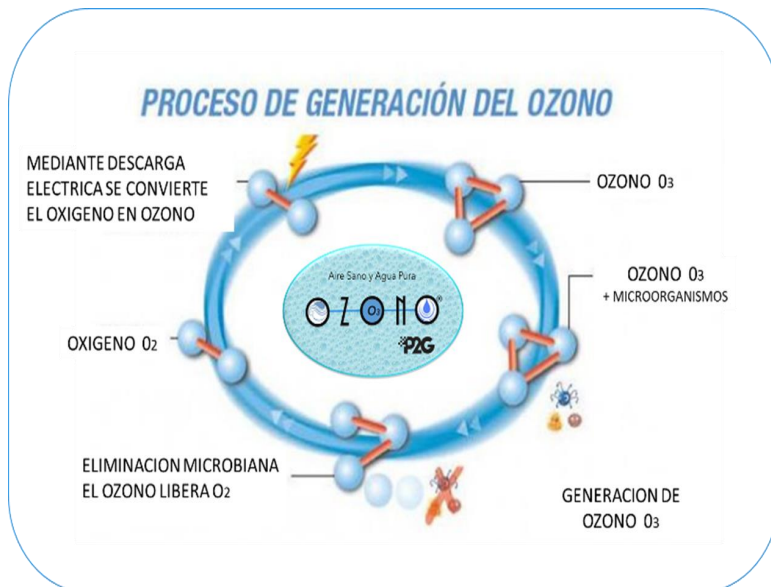
### Efectos Activos:

- Fungicida
- Bactericida
- Virucida
- Eliminador de olores

### Ventajas:

- No es producto químico
- Funcionamiento autónomo
- Mantenimiento básico y mínimo
- Ambientalmente limpio

- Reduce riesgos laborales
- Reduce costos operativos
- Mejora la rentabilidad
- Reputación ecológica





# EL OZONO ES PRODUCTIVIDAD EN TODAS LAS INDUSTRIAS



## SISTEMAS PARA FRIGORÍFICOS



# APLICACIÓN EN CADENA DEL PROCESO FRIGORÍFICO



Lavado de Animales



Asepsia de Corrales



Odorización áreas



Lavado de Canal



Transporte refrigerado



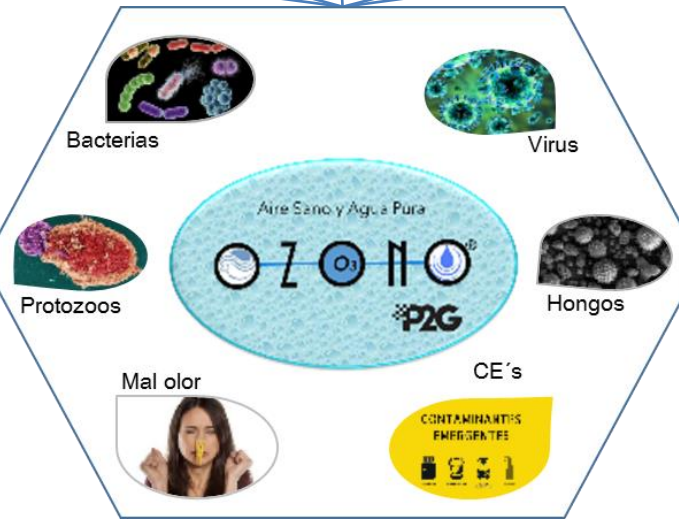
Asepsia trabajadores



Ambientes Desinfectados



Tiempo de Conservación



Lavado de Camiones



Lavado de Equipos



Aguas residuales

Control Microbiológico  
Control de olores  
Control de patógenos  
Purificación de ambiente

Reducción costo de químicos  
Reducción Contaminantes Emergentes  
Mejora condiciones laborales  
Operación ecológica

## SISTEMAS PARA FRIGORÍFICOS



## FRIGORÍFICOS



El Ozono actúa de manera eficiente en todos los procesos, desde el lavado de animales vivos, los implementos, las áreas, las carnes en canal hasta la activación de ambientes de aire libres de patógenos y malos olores.

Control microbiológico en mataderos de porcinos, caprinos, ovinos, avícolas, etc realizando el control microbiológico de manera efectiva y sin químicos.

Controla los fuertes olores de las instalaciones se oxigena y purifica el ambiente

Reduce el aporte de químicos y contaminantes emergentes tan nocivos para el medio ambiente

### AGUA RESIDUAL DE MATADERO OVINO-CAPRINO

Fecha: 03/09/2014



Planta compacta de tratamiento de agua residual, incluye tecnologías como filtración, ultra filtración, tratamiento fisicoquímico, aireación, y ozonización. El objetivo meter en parámetros el agua de vertido para evitar expedientes sancionadores.





El Ozono mantiene la desinfección de áreas de producción y cría de animales.

Ozonizar las zonas de puesta de huevos, granjas elimina los patógenos del ambiente reduciendo la incidencia de enfermedades y por tanto de químicos y medicamentos.

Los fuertes olores de las instalaciones desaparecen y se oxigena y purifica el ambiente.

Reduce el aporte de mala condición de aguas residuales, químicos y contaminantes emergentes CE's tan nocivos para el medio ambiente

### OZONIZACIÓN DE INDUSTRIA DEL PULPO, EL PUERTO DE SANTA MARÍA

Fecha: 03/12/2012



Finaliza la instalación del sistema de desinfección de ambientes con ozono en la industria del pulpo. El objetivo es mantener el control microbiológico de ambientes y superficies además de eliminar el olor.





# CONTACTO

(+57) 315 294 8371 / 316 872 3647

ozono@p2grow.com

www.p2grow.com

SISTEMAS PARA  
FRIGORÍFICOS



DISTRIBUIDOR PARA COLOMBIA DE:

**ZonoSistem**  
Ingeniería del Ozono S.L.U